

Siplast

SunScape iNova PV®

Solution complète d'étanchéité bitumineuse
et système d'intégration photovoltaïque

Part of **BMI**

bmigroup.com/fr

Nous vous accompagnons à chaque étape de votre projet

Installer une centrale photovoltaïque en toiture-terrasse ne s'improvise pas. La charpente, la tôle d'acier, l'isolant et la membrane d'étanchéité devront être choisis de manière à garantir la compatibilité du système global.

Il est également nécessaire de connaître les obligations en matière de sécurité incendie auxquelles est soumis votre bâtiment.

Pour garantir les performances de votre système photovoltaïque et l'intégrité de l'enveloppe de votre bâtiment, les équipes Siplast et EPC Solaire ont mis en place une démarche de conception globale.



Votre chantier en 4 étapes

1/ L'étude personnalisée de votre chantier

incluant le dimensionnement de l'élément porteur, le choix de l'étanchéité, le calepinage et une étude de rentabilité

2/ L'installation de l'étanchéité bitumineuse

par des étancheurs formés par Siplast et EPC Solaire

3/ L'implantation des structures iNovaPV®

par soudure au chalumeau sur l'étanchéité sans percement

4/ La pose des modules photovoltaïques

et le raccordement à l'onduleur par un électricien

Et si vous transformiez une obligation en opportunité ?



Avec SunScape iNova PV®, vous respectez vos obligations en augmentant la performance énergétique globale de votre bâtiment et en le valorisant. Ensuite, c'est à vous de choisir :

- Soit vous consommez cette électricité et réduisez vos factures (autoconsommation) .
- Soit vous la revendez (en partie ou en totalité) et générez ainsi des revenus supplémentaires.

CE QUE DIT LA LOI

La loi climat et résilience visant à accélérer la transition écologique de la société et de l'économie françaises a rendu obligatoire la mise en place de dispositifs de production d'énergie renouvelable ou de végétalisation. L'obligation concerne toute nouvelle construction de plus de 500 m² d'emprise au sol dédiée à une exploitation commerciale, un usage industriel, artisanal, d'entrepôt ou au stationnement public couvert. Depuis le 1^{er} janvier 2025, cette obligation s'étend aux rénovations, aux extensions lourdes, ainsi qu'aux bureaux de plus de 500 m² d'emprise au sol.

Les principaux atouts d'une installation photovoltaïque

Jusqu'à **130 000 kWh/an**
de puissance électrique produite avec 500 m²
de modules photovoltaïques.

Prix
divisé par 10
en 10 ans.

Des retours d'expériences en France
sur plus de **100 sites**

Moins 96% d'émissions de GES
avec l'énergie solaire qu'avec le charbon.

Les systèmes d'étanchéité SunScape



SUR ÉLÉMENT PORTEUR EN TÔLES D'ACIER NERVURÉES (TAN) : PARADIENE FM R4 + PARACIER G VV 100



Paradiene FM R4

Feuille en bitume élastomère SBS fixée mécaniquement avec armature polyester extrêmement résistante R4 (180 g/m²).



Paracier G VV100

Feuille en bitume élastomère SBS avec armature voile de verre extrêmement stable de 90 g/m², autoprotégée par paillettes ou granulés minéraux.

Documents de référence :

- Atex TAN DTU - Sunscape iNovaPV Lite GC Ohn70 et Sunscape iNovaPV Lite Tilt GC FE Ohn70
- Atex Grandes portées - Sunscape-iNovaPV Lite Tilt GC FE



SUR ÉLÉMENT PORTEUR EN BÉTON : ADEPAR JS R4 + PARADIENE 40.1 GS

Toitures mixtes photovoltaïques et végétalisées ou toitures photovoltaïques uniquement



Adepar JS R4

Feuille en bitume élastomère SBS auto-adhésive, avec polyester extrêmement résistante R4 (180g/m²).



Paradiene 40.1 GS pour toitures photovoltaïques

Feuille d'étanchéité en bitume élastomère SBS, avec armature en voile de verre extrêmement stable de 90 g/m², autoprotégée par paillettes ou granulés minéraux.



Graviflex pour toitures mixtes photovoltaïques et végétalisées

Documents de référence :

- Atec Suncrete iNovaPV Lite GC et Suncrete iNovaPV Lite Tilt GC FE

PV-Ready de 18 mois sur les systèmes d'étanchéité précités.

Les complexes d'étanchéité sur éléments porteurs acier et béton bénéficient d'un classement Broof(t3) dans certaines configurations

- nous contacter pour plus d'informations.

Silver

Choisissez l'excellence en termes de qualité et de durabilité !



Avec la gamme Silver vous bénéficiez à la fois d'une **garantie 20 ans** sur les membranes d'étanchéité et de la technologie **Silver tracking®**. Cette technologie innovante et brevetée permet d'assurer la traçabilité tout au long de la vie du produit grâce à une puce RFID (RFID pour radio frequency identification) intégrée dans l'épaisseur de la membrane.

Les systèmes Silver :

- sur élément porteur acier : Paradiene FM R4 Silver + Paradiene 40.1 GS Silver
- sur élément porteur béton : Adepar JS R4 Silver + Paradiene 40.1 GS Silver (toitures photovoltaïques), Adepar JS R4 Silver + Parafor Jardin Silver (toitures mixtes photovoltaïques et végétalisées)

NOx-Activ



Un toit terrasse qui dépollue en plus de générer de l'énergie !

**Profitez des espaces non couverts par les
panneaux photovoltaïques pour dépolluer.**

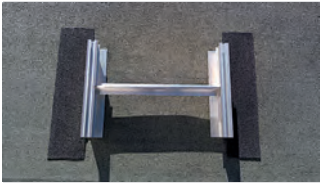
La surface de nos membranes Nox-Activ comporte une autoprotection par granulats minéraux recouverts de Noxite, un composé à base de dioxyde de titane qui, sous l'effet de la lumière du jour (rayonnement UV), provoque la décomposition des polluants (oxydes d'azote) en sels inertes. Ceux-ci sont évacués par le lessivage des eaux de pluie. Les membranes Paradiene 40.1 GS, Paradiene 40.1 GS Silver et Paracier G VV100 sont disponibles en version NOx-Activ.

Silver + NOx-Activ :

Ne vous privez pas, cumulez les 2 !

La solution SunScape iNovaPV®

Spécialement conçue pour s'adapter aux toitures-terrasses, la solution **SunScape iNovaPV®** se compose de 2 éléments : le support thermo-soudé de modules photovoltaïques InovaPV® Lite et les réhausses Tilt. Afin de préserver l'étanchéité de votre bâtiment, le procédé ne nécessite **aucun lestage, ni percement**. Il est donc parfaitement **adapté aux éléments porteurs en tôles d'acier nervurées**. Produit tout aluminium de 2 mm d'épaisseur, les supports présentent **une tenue dans le temps, aux UV et à la corrosion sans égale**. La solution **SunScape iNovaPV® Lite Tilt GC FE** sur élément porteur en tôle d'acier nervurées bénéficie d'une **ATEX favorable**.



Structure Inova PV® Lite

Support de modules photovoltaïques en aluminium, équipé de bandes de raccordement en membrane bitumineuse. Disponible en plusieurs dimensions permettant de s'adapter à la configuration des modules et du bâtiment.



Réhausses Tilt GC FE

Réhausses hautes et basses permettant d'incliner les modules photovoltaïques à 8°.



3 éléments clés pour vous convaincre



Structures légères qui **protègent l'enveloppe du bâtiment**



Procédé sans lestage ni percement qui **préserve l'étanchéité du système et évite toute déperdition thermique**



Pose des modules photovoltaïques à plat ou inclinée pour **optimiser leur rendement**

Nos services, à vos côtés, de A à Z

De la conception à l'exploitation, notre expertise au service de votre projet, pour une rentabilité et conformité aux normes les plus strictes. Nous vous accompagnons à travers trois phases clés :

1. AVANT PROJET

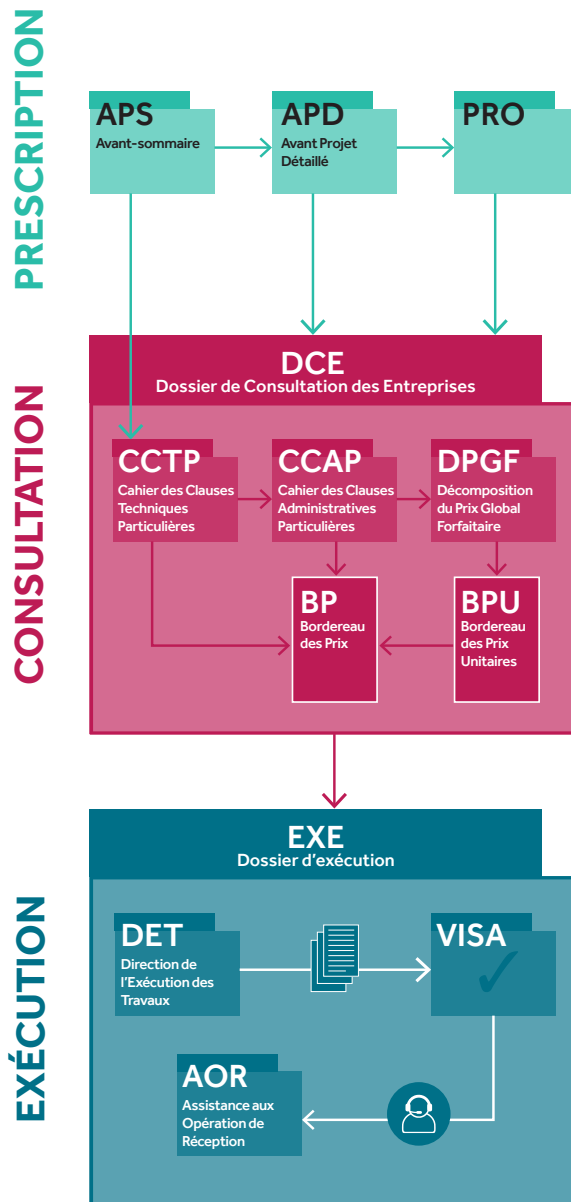
- **Études préliminaires** : Étude de faisabilité technique, estimation du productible
- **Modélisation (BIM)** : Intégration de votre projet dans une maquette numérique (BIM) pour une visualisation parfaite.
- **Élaboration** du Cahier des Clauses Techniques Particulières (C.C.T.P.).

2. OFFRE TECHNIQUE ET CHIFFRAGE

- **Études finales** : Notes de calcul et consolidation de tous les aspects techniques dans les plans finaux (DWG).
- **Schéma unifilaire** : Optimisation de la performance énergétique future de votre installation.
- **Accompagnement au chiffrage** : Nous vous aidons à bâtir une offre financière précise, en parfaite adéquation avec les exigences du C.C.T.P.

3. EXÉCUTION ET SUIVI DE CHANTIER

- **Dossier d'exécution complet** : Création des plans d'exécution (EXE) détaillés et des schémas unifilaires.
- **Assistance au démarrage** : Sur demande un expert technique vous épaula lors du lancement du chantier (BMI Academy). De plus, nos formations dédiées au sein de la **BMI Academy** vous offrent l'opportunité de maîtriser parfaitement nos solutions et leurs mises en oeuvre.
- **Contrôle de cohérence** : Vérification rigoureuse entre les plans d'exécution et vos commandes de matériel pour éviter toute erreur logistique.
- **Assurance qualité** : Mise à disposition de fiches d'autocontrôle pour un suivi qualité étape par étape.
- **Activation des garanties** : Gestion complète des garanties (produits, systèmes) pour une tranquillité d'esprit totale (garantie Silver). Avec silver, bénéficiez d'une garantie produit 20 ans ou d'une garantie système 25 ans (pour toute demande, merci de vous rapprocher de votre commercial local).



Siplast et  **EPC Solaire**, des partenaires de confiance pour concrétiser vos ambitions solaires.

BMI Group France

Immeuble Network1
40 avenue Aristide Briand,
92220 Bagneux

bmigroup.com/fr

EPC Solaire

ZI Les Troques
69630 Chaponost
Tél. +33 (0)4 78 51 96 52

epcsolaire.fr

Filiale du groupe Standard Industries, le groupe BMI est le plus grand fabricant de solutions de couverture et d'étanchéité en Europe. Avec 128 sites de production et des activités en Europe, dans certaines régions d'Asie et en Afrique du Sud, la société possède plus de 165 ans d'expérience. Plus de 9 500 employés proposent aux clients des marques bien établies comme Braas, Monier, Icopal, Bramac, Cobert, Coverland, Klöber, Monarflex, Redland, Siplast, Vedag, Villas, Wieret et Wolfin. Le siège du groupe BMI est basé au Royaume-Uni.